

Experiencias de descarbonización: Aplicación de soluciones tecnológicas en procesos industriales



En el último *Qafé-Cero*, exploramos **experiencias de descarbonización** presentadas por empresas de la Alianza Q-Cero. Se compartieron cuatro casos que abordaron retos ambientales, económicos y legales, destacando el impacto de distintas tecnologías en la transición industrial. Los casos fueron presentados por : Nicolás Martínez (**New Heat**), Pedro Montoro Sánchez (**Kyoto Group Iberia**), Antonio Ortega (**Odqa**) y Alan Pino (**Thermophoton**), quienes compartieron sus avances y enfoques en descarbonización desde distintos sectores.

Casos *(Puedes hacer click en los casos para ver la intervención)*

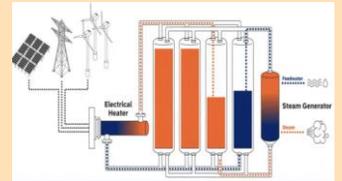
Caso 1: aplicación en la empresa Lactalis Ingredients - NewHeat

- **Empresa demandante de energía térmica:** Lactalis Ingredients
- **Sector:** Alimentos y bebidas
- **Ubicación y fecha:** Francia / 2023
- **Proceso:** Secado por atomización.
- **Rango de T° :** 160°



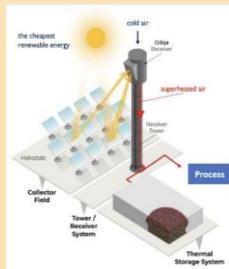
Caso 2: aplicación en la empresa KOLL Ingredients – Kyoto Group Iberia

- **Empresa demandante de energía térmica:** Koll Ingredients
- **Sector:** Alimentos y bebidas
- **Ubicación/fecha :** Hungría/2024-2025
- **Proceso:** Descarbonización de la demanda vapor híbrido con Biomasa.
- **Rango de T° :** 160°C- 400°C



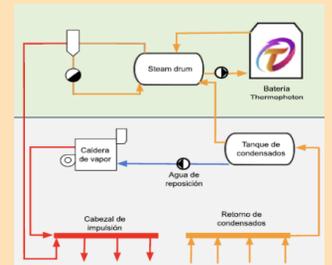
Caso 3: Plataforma Solar Térmica de Alta Temperatura – Odqa

- **Información:** Pilotooververger - Plataforma Solar Térmica
- **Sectores de aplicación:** Fertilizantes, farmacéutica, alimentaria, cerámica, minería y metalurgia.
- **Proceso:** Integración híbrida con combustibles fósiles o electrificación.
- **Rango de T° :** Hasta 800°C. (Almacenamiento térmico para procesos 24/7)



Caso 4: Estudio de Viabilidad para empresa de producción de Acero - Thermophoton

- **Empresa demandante de energía térmica:** Siderúrgica
- **Sector:** Metalurgia y Fundición
- **Ubicación:** España
- **Proceso:** Sistema RH de desgasificación al vacío del acero.
- **Rango de T° :** Hasta 250°C. (en desarrollo hasta 1300°C).



Conclusiones

- La descarbonización parcial puede ser una estrategia viable y económicamente accesible para iniciar la transición hacia procesos más sostenibles.
- El almacenamiento térmico y la electrificación del calor son soluciones clave para reducir la dependencia de combustibles fósiles en procesos industriales.
- La cooperación entre empresas, tecnólogos y autoridades regulatorias es fundamental para la implementación exitosa de nuevas tecnologías.
- Los modelos de financiamiento a largo plazo, como los Heat Purchase Agreements, facilitan la adopción de soluciones de descarbonización sin afectar la liquidez de las empresas.